



Produktinformationen

- ▶ Die Handbohrmaschinen dienen zum professionellen und mobilen Bohren und Hinterschneiden von Kleinserien, Pass- und Zuschnittplatten.
- ▶ Die Handbohrmaschine wird an beliebiger Stelle auf die Fassadenplatte gesetzt und mittels Vakuumfuß fest mit der Platte verbunden.
- ▶ Die exakte Positionierung kann auch über Anschlagschienen erfolgen.
- ▶ Die KSHV Handbohrmaschine ist für **trockene** Bohrungen mit KEIL Fassadenbohrern Hartmetall entwickelt worden.
- ▶ Das einfache Handling wird durch das geringe Gewicht der Handmaschine unterstützt und ermöglicht den Einsatz auf der Baustelle.
- ▶ Auch beliebig große oder beliebig schwere Platten werden damit rationell gebohrt und exakt hinterschnitten.

Volt	Hertz	Stecker	Artikel-Nr.
230 V	50 Hz	D	532 550 000
115 V	50–60 Hz	–	532 550 002

Anwendung

- ▶ Zum Bohren und Hinterschneiden.

Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Mit KEIL Fassadenbohrer Hartmetall.

Passende Bohrwerkzeuge

- ▶ Fassadenbohrer Hartmetall (S. 34)
- ▶ Rollenbahn-Bohrtisch KRT (S. 44)

Maschinenersatzteile

- ▶ Bohrkopfleinheit für Handbohrmaschinen (S. 52)
- ▶ Rillenkugellager (S. 52)
- ▶ Schalldämpfer (S. 52)
- ▶ Befestigungsmittelsatz 1 (S. 53)
- ▶ Dichtung für Vakuumfuß (S. 53)
- ▶ Kohlebürstensatz (S. 53)

Ausführung



Hinterschnitt-Handbohrmaschine mit Vakuumfuß

- ▶ Profi-Ausführung
- ▶ Trocken-Bohrkopf
- ▶ Vakuumfuß
- ▶ Venturidüse
- ▶ Anschlagschiene

Verwendungshinweis

- ▶ Drehzahl
230 V: 1.400–4.200 U/min.
115 V: 1.700–6.800 U/min.





Baustellenkoffer

Robuster Holzkoffer für Transport und Lagerung (S. 51).



Ausblasdüse

Düse zum Ausblasen während der Bohrerstellung mit Kühleffekt (S. 49).

Porta Europa, Bologna, IT © KEIL

